# TECHNOLOGIES

#### Silver metallization and Selective Metallization by Spraying on Film

AIMCAL R2R Conference 2017, Oct 16 2017, Naples, FL, USA



- 1. Company
- 2. Technology
- 3. Jet Selective technology NEW
- 4. Application fields







**Today:** Located in Lyon, France, ~ 25 people

**Company strategy:** Sell technology

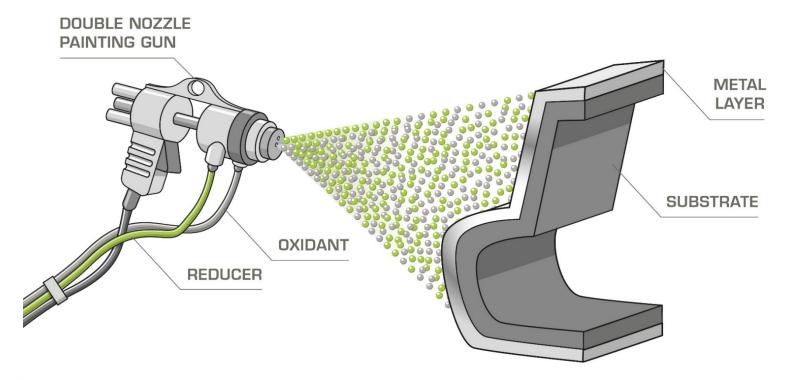


- 1. Company
- 2. Technology
- 3. Jet Selective technology NEW
- 4. Application fields



## Kert Ag metallization by spraying

- 1. Spraying of 2 water based solutions (oxidant = Ag metal salt & reducer) with standard painting equipment at ambient pressure and temperature
- **2. Redox reaction** resulting in immediate growth of **metallic layer** on the substrate





## Sequence of process steps

- 1. Surface preparation (e.g. flaming, plasma, corona, sandblasting, chemical activation, ...) to increase wettability > 60 Dyn / cm
- 2. Surface activation
- 3. Rinsing with DI water
- 4. JMT Redox reaction
- 5. Rinsing with DI water
- **6. Water evacuation** via air blowing









Basically all materials which can be made 'wettable' (with or without a surface preparation step) can be metallized

- Metals and alloys
- Plastics & composites

Composites		
Epoxy composite	Epoxy with carbon	
PA composite	Polyamide / glass fibre	
PEEK composite	Polyether ether ketone w carbon	
Polyester composite	Polyester / glass fibre	

• Other (Glass, Ceramics, leather, ...)

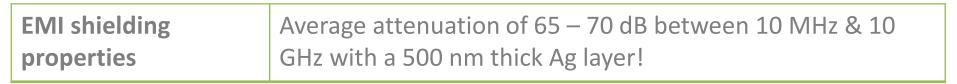
→ Metallization of a **2D** or **3D** shape is a matter of adapting the surface pretreatment step

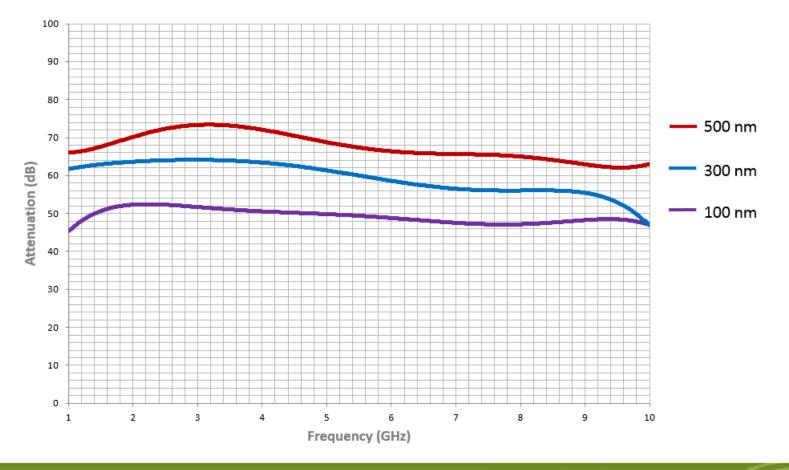
Plastics	
ABS	Acrylonitrile-butadiene-styrene
ABS/P	Acrylonitrile-butadiene-styrene / Poly
С	carbonate
EPP	Expanded Polypropylene
PA	Polyamide
PC	Poly Carbonate
PE	Polyethylene
PEEK	Polyether ether ketone
PEI	Polyetherimide
PET	Poly Ethylene Terephtalate
PI	Polyimide
PMMA	Poly methyl methacrylate
POM	Poly oxy methylene
PP	Polypropylene
PPSU	Polyphenylsulfone
PUR	Polyurethane
PVC	Poly Vinyl Chloride



Ag deposition speed	• From 12 $\mu m/h$ up to 22 $\mu m/h$ depending on the chemistry
Layer thickness	<ul> <li>Typically 20 nm → 3 μm</li> <li>Layers up to 10 μm are technically feasible but cost effectiveness must be checked case per case</li> </ul>
Reflectivity	<ul> <li>Visible light: average 95%</li> <li>IR: &gt; 97% reflected</li> </ul>
Electrical conductivity	<sup>660</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup> <sup>460</sup>







11



- 1. Environmental green technology
  - Water based
  - CMR, solvent & Pd free solutions





- 2. Cost effective alternative for PVD, plating, evaporation, ...
- High volume production as easy in-line industrialization
- Moderate investment cost as working in ambient pressure / temperature





#### **3. Flexible:**

 Metallization of complex shapes in small or big dimensions



- Metallization in both horizontal or vertical direction
- Metallization on **many substrate materials**: plastics, ceramics, glass, metal, silicon, composites, foils,...

**4. Low technology barrier** because based on standard painting technology

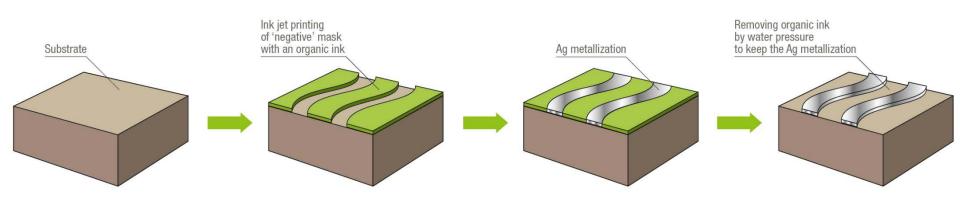


- 1. Company
- 2. Technology
- 3. Jet Selective technology NEW
- 4. Application fields



## **V** Jet Selective technology: principle (1)

- **One additional step**, compared to the standard metallization process, after the surface preparation and before the activation
- Deposition of a pattern, which will act as a negative mask, by printing (eg inkjet printing, screen printig, .....) with an organic protective layer on the surface of the substrate
- After the metallization step this organic protective layer is **removed** leaving no metal depositions where the pattern was



#### **K** Jet Selective technology: principle (3)

#### **CONFIDENTIAL**

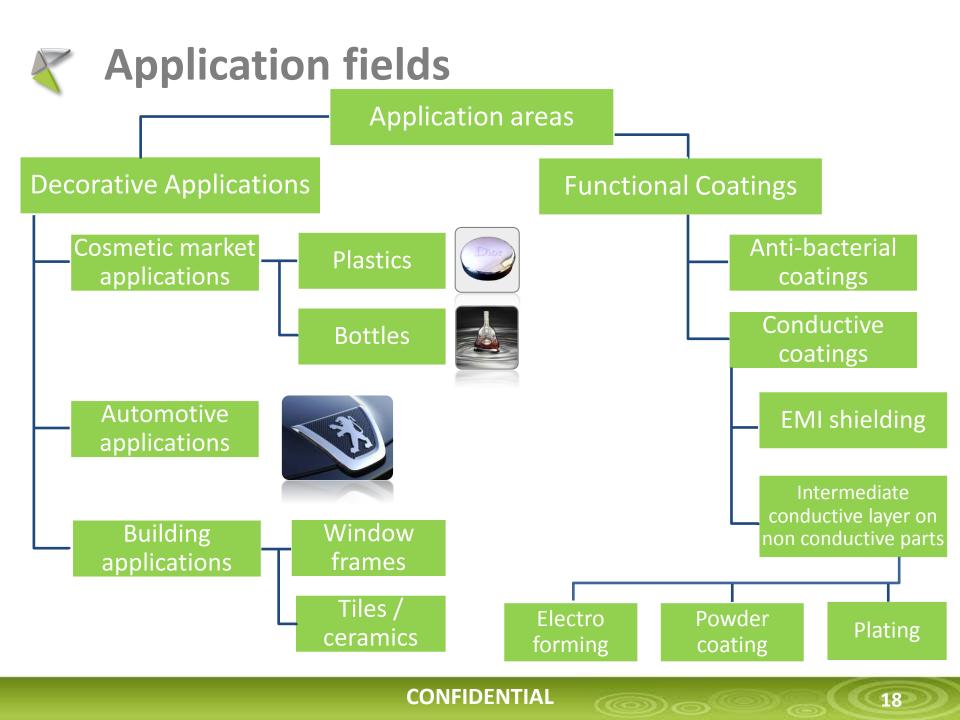
16

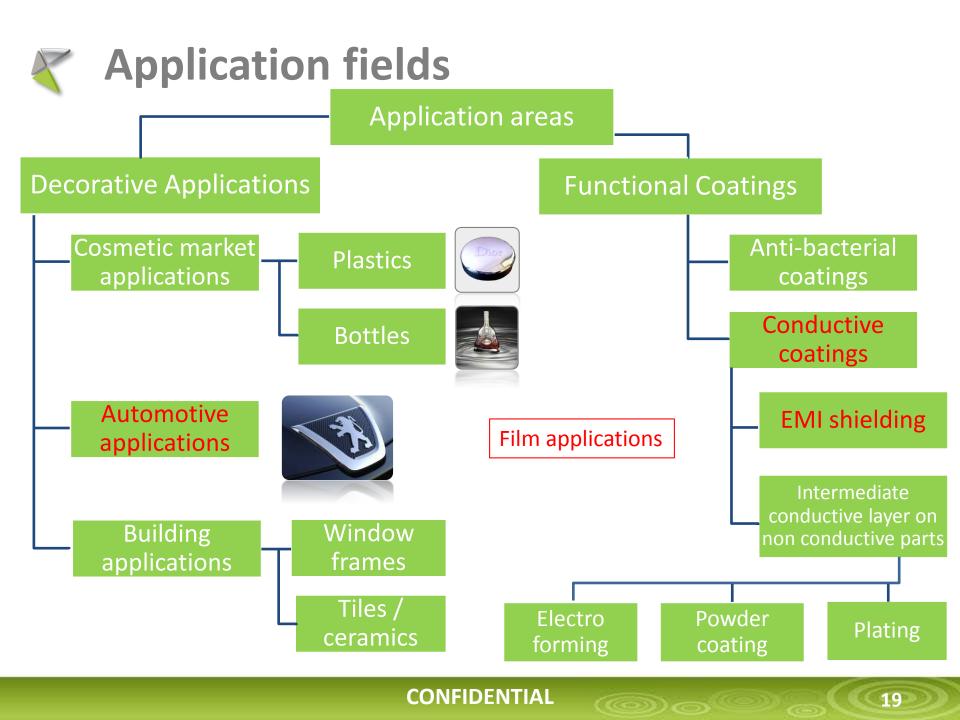


- 1. Company
- 2. Technology
- 3. Jet Selective technology NEW
- 4. Application fields









### **Web Applications actually in the pipeline**

**Complete surfaces metallized with Ag** 

- **Textiles** (PE, PA)
  - EMI shielded textiles
    - Plain textiles
    - Velcro
    - Zipper band
  - Increase reflectivity (VIS & IR) for curtains
- Plastic films (oa PET)
  - Decorative applications in thermo-formable applications
- Leather
  - Creating heatable leather products
- Metal foil
  - Decorative applications on Sn band



20

#### **Web Applications actually in the pipeline**

**Ag Selective Metallization** 

- Plastic films (oa PET, PE like Mylar)
  - Antenna's
  - RF ID
  - Intelligent sensors
  - Flexible electronics







## TECHNOLOGIES Thank you ! Any questions ?